

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2015.1017.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **METATEC Maschinenbau GmbH**

**Bahnhofstraße 14
66453 Gersheim
Deutschland**

Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers
METATEC Maschinenbau GmbH
Bahnhofstraße 14
66453 Gersheim
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 20.10.2015

Nächstes Überwachungsaudit 19.10.2024

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 04.06.2021
Duchêne



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Schweißzertifikat

1090-2.00198.GSISa.2015.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller **METATEC
Maschinenbau GmbH**
**Bahnhofstr. 14
66453 Gersheim
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation **EN 1090-2:2018**

Ausführungsklasse **EXC3 nach EN 1090-2**

Schweißprozess(e) 135 (teilmechanisch)
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

Werkstoffgruppe 1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
10, 8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Thomas Musszeyko, EWS geb. am: 06.02.1968
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Vertreter -
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 27.05.2021

Gültigkeitsdauer 19.10.2024

Bemerkungen -

Ausstellungsort/-datum Saarbrücken, 15.06.2021
Duchêne/LD



Dipl.-Ing. Stiefel
Leiter der Prüfstelle